



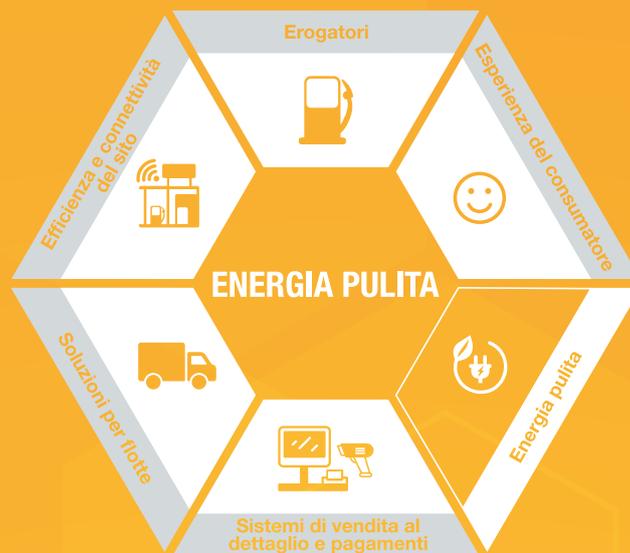
Rifornimento Coerente. Stoccaggio illimitato.

LIQAL BTU Unità di trattamento
del gas di evaporazione



Visita il sito Web

Marchi *Mondiali* DFS



Prestazioni all'avanguardia da una tecnologia all'avanguardia

Nel settore dei carburanti, la sicurezza è sempre di fondamentale importanza. Per lo sviluppo di nuovi prodotti per supportare l'evoluzione del rifornimento o soluzioni innovative per offrire ai nostri clienti la migliore esperienza del cliente sul piazzale, la sicurezza è una delle prime cose che consideriamo. Non è diverso quando si tratta delle nostre soluzioni di gas naturale liquefatto (GNL).

Presentiamo la nostra unità di trattamento dei gas di ebollizione BTU, dotata della nostra tecnologia di liquefazione avanzata per garantire prestazioni affidabili a fronte di un basso costo totale di proprietà anche nell'uso quotidiano più impegnativo. Basato su una tecnologia collaudata, testata e collaudata, il nostro sistema BTU è in grado di regolare sapientemente la temperatura del GNL all'interno dei serbatoi di stoccaggio del GNL, utilizzando la riliquefazione in loco, consentendo di stoccare il carburante GNL in sicurezza per periodi di tempo illimitati.

Il nostro sistema LNG BTU offre ai vostri clienti un rifornimento spensierato e costante e offre uno stoccaggio senza manutenzione. Siamo qui per alleviare la pressione. Il viaggio verso un futuro più ecologico non potrebbe essere più semplice.

Marchi *Mondiali* DFS

Tecnologia GNL all'avanguardia

Nessun limite di tempo

Garantendo un ambiente perfettamente condizionato per lo stoccaggio del GNL, la nostra unità di trattamento dei gas di ebollizione BTU significa che il carburante GNL può essere stoccato in sicurezza per un periodo di tempo illimitato. Questa unità modulare elimina la necessità di qualsiasi gestione attiva della pressione di stoccaggio, eliminando la necessità del consumo di azoto liquido e della logistica, e ottimizza la capacità di stoccaggio del GNL per una consegna ottimale del carburante GNL alla tua stazione.

Un amico dell'ambiente

Il nostro sistema BTU protegge l'ambiente impedendo lo sfogo del gas di evaporazione nell'atmosfera. Lo fa in un modo conveniente che non ha alcun impatto sulle consegne di GNL, né richiede una gestione attiva, semplificandoti la vita. Essendo un'unità completamente autonoma con un proprio sistema di controllo del processo avanzato, è in grado di controllare efficacemente lo stoccaggio di GNL in tutte le stazioni di rifornimento di GNL stations.

TCO basso

Ci siamo assicurati che il sistema BTU fosse progettato per offrire un'affidabilità estrema nel corso della sua lunga durata. I suoi componenti interni sono stati costruiti per durare, sono collaudati sul campo e richiedono meno interventi di manutenzione in applicazioni gravose e ad alto rendimento rispetto ad altri sistemi di liquefazione sul mercato, con conseguente basso TCO. In poche parole, il nostro sistema BTU vale l'investimento.



