



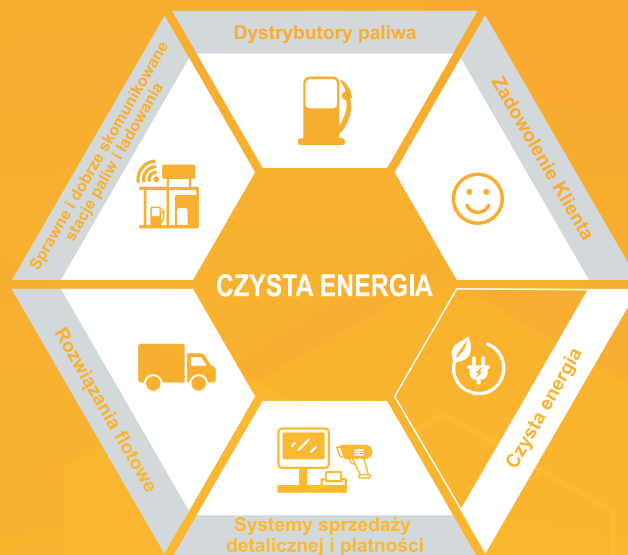
# Stałe uzupełnianie paliwa. Nieograniczone magazynowanie.

Urządzenie do oczyszczania  
gazów spalinowych LIQAL BTU



Odwiędź stronę  
internetową

*Światowe marki DFS*



# Wiodąca wydajność dzięki wiodącej technologii

W branży paliwowej bezpieczeństwo jest zawsze najważniejsze. Niezależnie od tego, czy opracowujemy nowe produkty wspierające zmiany w zakresie tankowania, czy też innowacyjne rozwiązania zapewniające naszym klientom najlepsze doświadczenia na stacjach paliw, bezpieczeństwo jest jedną z pierwszych rzeczy, które bierzemy pod uwagę. Nie inaczej jest w przypadku naszych rozwiązań w zakresie skroplonego gazu ziemnego.

Przedstawiamy nasze urządzenie do oczyszczania skroplonego gazu ziemnego BTU, które wykorzystuje naszą zaawansowaną technologię skraplania gazu, zapewniającą niezawodne działanie i niski całkowity koszt posiadania nawet w przypadku najbardziej intensywnego codziennego użytkowania. W oparciu o wypróbowaną, przetestowaną i sprawdzoną technologię, nasz system BTU jest w stanie fachowo regulować temperaturę LNG w zbiornikach magazynowych, wykorzystując ponowne skraplanie na terenie stacji, co pozwala na bezpieczne przechowywanie paliwa LNG przez nieograniczony okres czasu.

Nasz system LNG BTU zapewnia Twoim klientom bezproblemowe, stałe tankowanie, a Tobie - magazynowanie bezobsługowe. Z nami nie musisz się już martwić. Droga do bardziej ekologicznej przyszłości nie może być prostsza.

*Światowe marki DFS*

# Najnowocześniejsza technologia LNG

## Bez ograniczeń czasowych

Nasze urządzenie do oczyszczania gazu skroplonego BTU gwarantuje doskonałe warunki do przechowywania LNG, dzięki czemu paliwo LNG można bezpiecznie przechowywać przez nieograniczony czas. To modułowe urządzenie eliminuje konieczność aktywnego zarządzania ciśnieniem w magazynie, eliminuje konieczność zużycia i logistyki ciekłego azotu oraz maksymalizuje pojemność magazynu LNG, zapewniając optymalne dostawy paliwa LNG do stacji.

## Przyjaciel środowiska

Nasz system BTU chroni środowisko, zapobiegając uwalnianiu do atmosfery skroplonego gazu. Robi to w oszczędny sposób, który nie wpływa na dostawy LNG ani nie wymaga aktywnego zarządzania, dzięki czemu ułatwia życie. Jako w pełni autonomiczna jednostka z własnym zaawansowanym systemem sterowania procesem, jest w stanie skutecznie kontrolować magazynowanie LNG we wszystkich stacjach tankowania LNG.

## Niski koszt posiadania

System BTU został zaprojektowany w sposób zapewniający wyjątkową niezawodność przez cały okres jego eksploatacji. Jego wewnętrzne komponenty zostały zbudowane z myślą o trwałości, są sprawdzone w praktyce i wymagają mniejszej liczby prac serwisowych w przypadku intensywnego użytkowania i dużej wydajności w porównaniu z innymi systemami skraplania dostępnymi na rynku, co przekłada się na niski koszt TCO. Krótko mówiąc, nasz system BTU jest warty inwestycji.



