



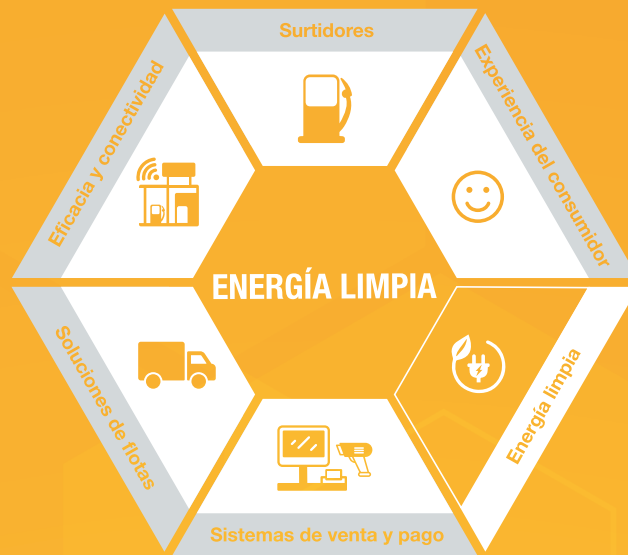
Consistente Reabastecimiento de combustible. Ilimitado Almacenamiento.

LIQAL BTU Unidad de
tratamiento de evaporación
de gases



Visite el sitio web

Marcas *Mundiales* DFS



Rendimiento líder de la tecnología líder

En el sector de los combustibles, la seguridad es siempre primordial. Tanto si desarrollamos nuevos productos para apoyar la evolución del abastecimiento de combustible como soluciones innovadoras para ofrecer a nuestros clientes la mejor experiencia en la estación de servicio, la seguridad es una de las primeras cosas que tenemos en cuenta. No es diferente cuando se trata de nuestras soluciones de gas natural licuado (GNL).

Presentamos nuestra Unidad de Tratamiento de Evaporación de Gases BTU, que cuenta con nuestra avanzada tecnología de licuefacción para garantizar un rendimiento confiable con un bajo costo total de propiedad incluso en el uso diario más exigente. Basado en una tecnología probada y demostrada, nuestro sistema BTU es capaz de regular de forma experta la temperatura del GNL dentro de los tanques de almacenamiento de GNL, utilizando la re-licuefacción en el sitio, lo que le permite almacenar su combustible de GNL de forma segura durante períodos ilimitados de tiempo.

Nuestro sistema BTU de GNL ofrece a sus clientes un abastecimiento de combustible consistente y sin necesidad de mantenimiento. Estamos aquí para aliviar la presión. El camino hacia un futuro más ecológico no puede ser más sencillo.

Marcas Mundiales DFS

Tecnología de punta de GNL

Sin límites de tiempo

Garantizando un entorno perfectamente acondicionado para el almacenamiento de GNL, nuestra unidad de tratamiento de evaporación de gas BTU significa que el combustible GNL puede almacenarse de forma segura durante un tiempo ilimitado. Esta unidad modular elimina la necesidad de cualquier gestión activa de la presión de almacenamiento, eliminando la necesidad de consumo de nitrógeno líquido y la logística, y maximiza la capacidad de almacenamiento de GNL para la entrega óptima de combustible de GNL a su estación.

Un amigo para el medio ambiente

Nuestro sistema BTU protege el medio ambiente impidiendo el venteo de la evaporación de gas a la atmósfera. Lo hace de una forma rentable que no afecta a las entregas de GNL ni exige una gestión activa, lo que simplifica su vida. Como unidad totalmente independiente con su propio sistema de control de procesos avanzado, es capaz de controlar eficazmente el almacenamiento de GNL en todas sus estaciones de servicio de GNL.

Bajo costo total de propiedad

Nos aseguramos de que el sistema BTU estuviera diseñado para ofrecer una confiabilidad extrema durante su larga vida útil. Sus componentes internos han sido construidos para durar, están probados en campo y requieren menos intervenciones de mantenimiento en aplicaciones de uso exigente y alto rendimiento en comparación con otros sistemas de licuefacción en el mercado, lo que resulta en un bajo TCO. Simplemente, nuestro sistema BTU merece la pena la inversión.



